



香驰控股： 35年坚守品质 “天下五谷”品牌全国领军

本报记者 房艳梅



“天下五谷”获评中国驰名商标、中国粮油领军品牌、山东知名品牌。



大豆精深加工先进生产线。



企业秉持安全、健康、营养理念，深耕技术创新和产品研发。

香驰控股有限公司(以下简称“香驰控股”)是人民营养健康事业的探索者、践行者和奉献者。历经35年发展,公司形成了大豆、玉米初加工和精深加工两大主业,以及新能源动力、废水处理、仓储物流等配套完善的产业格局,是“中国好粮油”、中国大豆精深加工循环经济标准、中国果葡糖浆标准等国家标准的制定者之一,位列中国民营企业500强第354位、中国制造业企业500强第315位、中国农业企业500强第24位。

该公司高级副总裁王明涛介绍,香驰控股年加工大豆300万吨、玉米60万吨,拥有蛋白、果糖、油脂、调味品、五谷杂粮等多个系列产品。大豆蛋白、玉米糖醇产品出口全球100多个国家和地区,应用于植物基、保健、特医、婴幼儿、饮品、烘焙等食品领域,是日本不二、可口可乐、汤臣倍健、蒙牛、青啤等国内外知名企业战略合作供应商;在终端食用油领域,该公司拥有“天下五谷”“喜香汇”“康厨益”等知名品牌,其中“天下五谷”获评中国驰名商标、“中国粮油领军品牌”、山东知名品牌。

源于自然美好馈赠,赋予人类

健康共享。香驰控股秉承“自然予我、健康予你”的发展使命,一手抓产品品质,一手抓绿色发展,建立起以营养健康为追求的全溯源产业发展模式和绿色、低碳、集约的循环经济发展模式,构建起差异化竞争优势。

“我们在嫩江、海伦、北安等优质大豆产区建设了70万亩非转基因大豆种植基地,育种、种植、收割、仓储、运输、加工各环节严格遵循《大豆标准化生产技术》《非转基因管控体系》相关规定,实现了从田间到餐桌全过程品质管控。”王明涛介绍,此外,该公司还构建了独具特色的循环经济发展模式,“吃干榨净”每一粒大豆、玉米,在废水处理环节提炼出优质菌种、天然气、厌氧颗粒污泥等多种产品,年创效益达3500万元,公司整体资源综合利用率达99%以上。2024年上半年,香驰控股被作为“碳排放双控”标杆典型在山东新闻联播进行了宣传报道。

“天下五谷”作为“中国好粮油”“齐鲁粮油”品牌产品,优质的产品品质源于企业对研发的不懈追求。据了解,香驰控股相继建成了国家级大豆加工产业技术创新

中心、博兴科创中心、广州研发中心等研发平台,旗下3家产业公司被确定为高新技术企业,拥有国家专利359项。

“天下五谷”秉持安全、健康、营养的产品生产理念,深耕产品研发和技术创新,优选非转基因大豆原料,精准适度加工,一物一码,全程可溯源,让消费者吃得放心、吃得健康。“我们的大豆精深加工产业,聚焦科学营养、精准营养等高端领域,建设了广州研发中心和博兴科创中心2个研发主阵地,持续深化与江南大学、华南理工大学等高校,以及与日本不二、汤臣倍健等企业的合作,构建起内外联动、功能互补的研发创新格局。2024年,我们上海公司正式成立,围绕产品研发、项目管理、质量管控等方面,引进了多名拥有世界500强工作经验的优秀人才,满足客户需求能力进一步增强。”王明涛说。

聚焦深入领会新质生产力培育要求,香驰控股确立了“践行可持续发展,成为全球营养健康

领域的标杆企业”的发展愿景,和“科创香驰、品质香驰、全球竞争力、稳健求发展”的战略规划,将践行可持续发展经营理念和行动措施,打造绿色低碳经济、资源循环经济,实现与产业链上下游企业互利共赢,为客户、员工、行业和社会持续创造价值。

王明涛介绍,香驰控股将ESG(环境、社会、公司治理)理念融入企业发展各个环节,不断解放思想,创新商业模式,推动企业向价值链中高端跃迁。联农惠农,助力乡村振兴,在滨州市建设了10万亩粮食种植基地,拥有21栋标准粮仓、15万吨粮食仓储能力。

香驰控股将充分发挥产业规模和品牌优势,激发沿黄两岸农民大豆种植热情,助推大豆种植增面积、提产能;抓住小清河复航码头建设机遇,进一步探索仓储、物流多元化发展模式,为推进区域特色农业发展作出更大贡献。



香驰控股有限公司生产厂区。



“在这里 建设美丽乡村 每一笔都是大地的艺术”